



ARES | PEGAMENTO SOLVENTE PARA PVC
BAJA PRESIÓN

SUPERA PARÁMETROS DE LA NORMA NMX-E-030-CNCP-2016

PRESENTACION

Envase	Hermético
Material	Hoja de Lata
Tapa	Roscada
Aplicador	Borla de Algodón

CAPACIDADES

4 Litros (Galón)	4 Piezas x Caja
1 Litro	12 Piezas x Caja
500 ml	12 Piezas x Caja
250 ml	24 Piezas x Caja
125 ml	20 Piezas x Caja
50 ml (Tubo)	50 Piezas x Caja



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Nombre del Producto:	Ares Dorado PVC BAJA PRESIÓN
Descripción del Producto:	Pegamento Solvente para PVC Baja Presión
Estado Físico:	Líquido Espeso
Aspecto:	Homogeneo (Sin grumos, foliculos y/o partículas no disueltas)
Color:	Transparente
Aplicación Específica:	Tuberías - Cédula 80 hasta 12" de Diámetro
Usos Previstos:	Baja Presión - Sistemas de Agua Potable, Riego, Drenaje y Conduit
Tipo de Adhesivo:	Cemento Solvente
Velocidad de Secado:	Rápido
Temperatura Recomendada:	Hasta 45°C
Resistencia Presión-Ruptura:	28 kgs/cm ²
Resistencia Tracción de Placas:	20 kgs/cm ²
Viscosidad:	≥ 2000 CPS
Disolución:	3% adicional de sólidos sin gelarse
Tensión Superficial:	Relleno de espacios entre tubería y conexiones
Vida Útil:	3 años (Condiciones de uso, manejo y almacenamiento correcto)
Componentes:	THF, Acetona, Ciclohexanona, Resina de PVC, Agente Viscosante

TIEMPOS DE FRAGUADO

Variación de Temperatura	Tubería de 1/2" a 1 1/4" 20 mm a 40 mm	Tubería de 1 1/2" a 2" 50 mm a 63 mm	Tubería de 2 1/2" a 8" 75 mm a 200 mm	Tubería de 10" a 15" 250 mm a 380 mm	Tubería de 15" o más 380 mm o más
60°-100°F / 16°-38°C	1 min	5 min	30 min	2 hrs	4 hrs
40°-60°F / 5°-16°C	5 min	10 min	2 hrs	8 hrs	16 hrs
0°-40°F / -18°-5°C	10 min	15 min	12 hrs	24 hrs	48 hrs

El tiempo inicial de fraguado es el tiempo necesario de espera antes de poder continuar manipulando la unión. En clima frío y húmedo espere un 50% más de tiempo para el fraguado del producto.

TIEMPOS DE CURADO

Humedad Relativa 60% o menos	Tubería de 1/2" a 1 1/4" 20 mm a 40 mm		Tubería de 1 1/2" a 2" 50 mm a 63 mm		Tubería de 2 1/2" a 8" 75 mm a 200 mm		Tubería de 10" a 15" 250 mm a 380 mm	Tubería de 15" o más 380 mm o más
VARIACIÓN DE TEMPERATURA	11 kg/cm2	11 a 26 kg/cm2	11 kg/cm2	11 a 22 kg/cm2	11 kg/cm2	11 a 22 kg/cm2	7 kg/cm2	7 kg/cm2
60°-100°F / 16°-38°C	15 min	6 hrs	30 min	12 hrs	1.5 hrs	24 hrs	48 hrs	72 hrs
40°-60°F / 5°-16°C	20 min	12 hrs	45 min	24 hrs	4 hrs	48 hrs	96 hrs	6 días
0°-40°F / -18°-5°C	30 min	48 hrs	1 hora	96 hrs	72 hrs	8 días	8 días	14 días

El tiempo inicial para el curado de la unión es el tiempo necesario de espera antes de poder presurizar el sistema. En clima frío y húmedo espere un 50% más de tiempo para el curado de la unión.

RENDIMIENTO PROMEDIO (CANTIDAD DE UNIONES POR LITRO)

DIÁMETRO DE TUBERÍA	1/2" 20mm	3/4" 25mm	1" 32mm	1 1/2" 50mm	2" 63mm	3" 90mm	4" 110mm	6" 160mm	8" 200mm	10" 250mm	12" 315mm	15" 30 mm	18" 450mm
CANTIDAD DE UNIONES	300	200	125	90	60	40	30	10	5	2-3	1-2	3/4	1/2

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación: 1. Lea la etiqueta del producto con atención. (No se use después del tercer año a partir de su fecha de fabricación.) 2. Agite el pegamento antes de usar. 3. Si el pegamento está espeso como gelatina, no lo use. 4 Use gafas de seguridad y guantes de goma para evitar el contacto con los ojos y la piel. 5. Corte y limpie los extremos de las tuberías. 6. Asegúrese que la tubería encaje fácilmente en el accesorio (hasta 1/3). 7. Use un aplicador adecuado (borla de algodón o brocha de cerdas natu-

rales) según el tamaño de la tubería. 8. Limpie las tuberías y conexiones con **LIMPIADOR ARES**.

Aplicación de Adhesivo: 1. Aplique una capa generosa de Pegamento en la tubería. 2. Aplique una capa de Pegamento dentro del accesorio. 3. Aplique una segunda capa en la tubería. 4. Evite el exceso de pegamento para evitar debilitamientos.

Ensamble: 1. Inserte la tubería en la conexión girándola ¼ de vuelta hasta

que encaje. 2. Sujete la tubería y la conexión durante 30 segundos. (En temperaturas frías, espere un poco más.) 3. Limpie el exceso de pegamento.

Espera: 1. Espere 15 minutos para una unión sólida. 2. En tuberías grandes o temperaturas altas, espere 2 horas para el curado. Los tiempos de curado se calculan en función de los materiales de la tubería, el tamaño, presión, temperatura de los fluidos, humedad, temperatura ambiente.

REGLAS DE SEGURIDAD

1. Lea la etiqueta antes de usar. 2. Manténgase alejado de calor, chispas, llamas y superficies calientes. 3. No fume ni utilice herramientas que generen chispas. 4. Evite la acumulación de electricidad estática. 5. No respire polvos, humos, gases, nieblas, vapores o aerosoles. 6. No coma, beba o fume mientras manipula el producto. 7. Utilícelo en áreas bien ventiladas o al aire libre. 8. Use guantes, protec-

ción para los ojos y la cara. 9. **En caso de ingestión:** Consulte a un centro de Toxicología o a un médico si se siente mal. 10. **En caso de contacto con la piel o el cabello:** lave con abundante agua, retire la ropa contaminada y enjuague. 11. **En caso de inhalación:** lleve a la persona al aire libre y facilite la respiración. 12. **En caso de contacto con los ojos:** enjuague durante varios minutos, retire las lentes de contacto

y continúe lavando. 13. Mantenga el recipiente o la etiqueta a mano para consultas médicas. 14. Mantenga el producto fuera del alcance de los niños.

Incendios
Usar agua pulverizada, polvo BC o dióxido de carbono (CO2). No utilice chorro de agua, ya que podría no ser efectivo o incluso empeorar la situación.



CONTACTO

Curtidores No. 8 Zona Industrial Xhala, Cuautitlán Izcalli, Edomex, 54714
Tel de Contacto: (55) 3042 7515
Oficina: (55) 5872 38 27 **Emergencia:** (55) 3005 2078
Correo: fardila1960@gmail.com
Sitio Web: www.pegamentoares.com

